



## **COM.IT S.r.l.**

V.le Caduti per la Libertà, 4  
40050 Monte S. Pietro – Bologna – ITALIA  
P.I. IT04233590373  
tel +39 051 6762798  
fax +39 051 6762799  
e-mail : [info@comitengineering.it](mailto:info@comitengineering.it)  
web-site: [www.comitengineering.it](http://www.comitengineering.it)

### **N.1 LINEA USATA DI SALDATURA SCHLATTER TIPO “MG24”**

Per la produzione di pannelli di rete per l'edilizia.

Questa linea di saldatura, attualmente funzionante, è composta da:

- N. 24 svolgitori orizzontali per bobine
- N. 24 bobine (capacità 2,5 T)
- Guida e controllo filo longitudinale
- Unità di raddrizzatura dei fili longitudinali
- Traino e bilanciamento dei fili longitudinali
- Unità di raddrizzatura dei fili longitudinali
- Sistema di avanzamento dei fili longitudinali (avanzamento a rulli)
- Macchina saldatrice
- Sistema di alimentazione dei fili trasversali
- Cesoia
- Unità per ribaltamento ed accatastamento dei pannelli
- Tavolo di rulli motorizzati
- Consoles e quadro elettrico.

#### **PROCEDURA DI FUNZIONAMENTO:**

I fili longitudinali sono alimentati da bobine, mentre quelli trasversali, pre-raddrizzati e tagliati su misura, vengono caricati automaticamente uno dopo l'altro nella saldatrice.

#### **CAMPO DI LAVORO:**

Diametro dei fili longitudinali	4 – 8 mm
Diametro dei fili trasversali	4 – 10 mm
Max. numero dei fili longitudinali	24 n.
Min. interasse dei fili longitudinali	Variabile da 100 mm
Interasse fili trasversali	Variabile da 50 mm con incrementi da 0.1 mm
Larghezza del pannello di rete	Max. 2500 mm Min. 1400 mm
Lunghezza del pannello di rete	Max. 6000 mm Min. 4000 mm

Peso del pannello ribaltabile ed accatastabile	Max. 200 Kg
Altezza pacco	Max. 600 mm
Materiale	Tipo SAE 1006 – SAE 1016
Max. velocità di lavoro	110 saldature per minuto

