



Ligne de laminage a froid

- ROLL-12M-1P
- ROLL-12M-2P

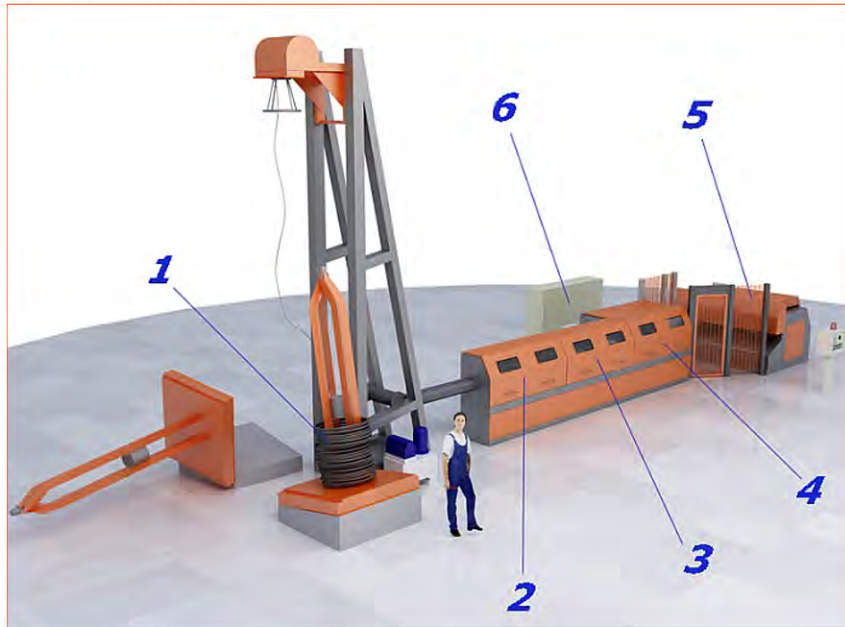


# Ligne de laminage a froid

La ligne de laminage à froid ROLL-12M a été conçue et réalisée pour produire un fil d'acier clair ou cranté à utiliser dans le bâtiment et dans la production d'armatures électrosoudées. Les rouleaux de fil machine à faible teneur en Carbone sont laminés, et le fil produit est enroulé sur des bobines métalliques fixes ou décomposables d'un poids max. de 3,0t. Le choix de la meilleure technologie associée à l'utilisation des meilleurs matériaux actuellement disponibles, nous permettent de garantir à nos Clients:

- fiabilité absolue
- simplicité d'utilisation et de maintenance
- utilisation constante et continue, jusqu'à 24 heures quotidiennes.

Composition du Modèle ROLL-12M:



## SV-2T 01\_ Dérouleur vertical:

Permet de charger, au moyen de supports actionnés hydrauliquement, les rouleaux de fils machine et, avec un montant central, le bon déroulement à grande vitesse de fonctionnement.



## SC-5R 02\_ Décalamineuse mécanique à 5 rouleaux:

Pour décalaminer le fil laminé à chaud

## ROT - Distributeur poudre lubrifiante:

Pour lubrifier le fil pour l'opération suivante de laminage.





CZL 3+3 RED

**03\_ Cages de laminage à rouleaux:**  
Pour réaliser la première réduction du fil.

DV-2R

**\_ Déviateur :**  
**(seulement pour ROLL-12M-2P)**  
Dispositif qui permet l'utilisation du deuxième pas de réduction.



CO15V-2-12M

**04\_ Monobloc:**  
A pour fonction de fournir la force nécessaire pour réaliser les réductions de section sur le fil entrant.

CZL 3+3 PRO

**\_ Cage de laminage à rouleaux:**  
**(seulement pour ROLL-12M-2P)**  
Pour réaliser la deuxième réduction et sur demande, le crantage.

SN-7R

**\_ Groupe machine à planer à 7 rouleaux (en option)**  
Pour améliorer la ductilité du fil.



SPO3T

**05\_ Bobinoir horizontal**  
Pour enrouler le fil laminé, sur des bobines métalliques fixes, ou démontables.



EC-ROLL12

**06\_ Armoire électrique:**  
Armoire électrique entièrement scellée et conditionnée thermiquement, contenant tous les composants nécessaires au fonctionnement et au contrôle de la ligne.



**Pupitre:**

- Commande de ligne
- Statistiques de production
- Messages d'erreur

**Options disponibles sur demande:**

- Machine à souder bout-à-bout
- Rouleaux en carbure de tungstène
- Cages de laminage
- Equipement pour le relâchement des rouleaux
- Poudre lubrifiante



DONNEES TECHNIQUES	ROLL-12M-1P	ROLL-12M-2P
Type de matériau entrant	Acier à faible teneur en Carbone (SAE 1006-1016)	Acier à faible teneur en Carbone (SAE 1006-1016)
Diamètre fil entrant	De 5,5 mm à 14,0 mm	De 5,5 mm à 14,0 mm
Diamètre fil sortant	De 5,0 mm à 12,0 mm	De 5,0 mm à 12,0 mm
Vitesse maximale de service	12 m/s (jusqu'à 15 m/s sur demande du Client)	12 m/s (jusqu'à 15 m/s sur demande du Client)
Réductions	N. 1 pas	N. 2 pas
Monobloc: Cabestan 1er pas Cabestan 2ème pas	Ø 750 mm -	Ø 600 mm Ø 750 mm
Bobinoir horizontal Bobine métallique:		
- Diamètre bride	Ø 1250 mm	Ø 1250 mm
- Diamètre noyau	Ø 630 mm	Ø 630 mm
- Longueur	950 mm	950 mm
- Poids max.	3000 Kg	3000 Kg
Puissance totale installée	300 Kw	300 Kw
Moteurs	C.A avec onduleur	C.A avec onduleur